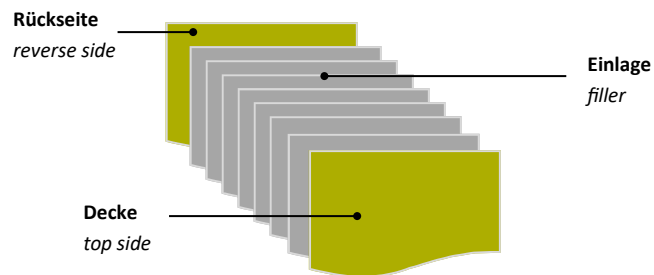


## SEKUNDÄRFASERSTOFF, DECKE & RÜCKSEITE KRAFTZELLSTOFF BRAUN

TOP SIDE KRAFT BROWN, REVERSE KRAFT BROWN



## ROHSTOFFE | RAW MATERIALS

- **Fabrikationsausschuss ungebleichter Sulfatzellstoff** / pre consumer waste unbleached sulphat kraft pulp
- **1.02 Sortiertes, gemischtes Altpapier** / post consumer waste



## TECHNISCHE WERTE | TECHNICAL FIGURES

Flächengewicht <i>Substance</i> (g/m <sup>2</sup> )	Dicke <i>caliper</i> [ μm ]	Biegesteifigkeit L & W 5° <i>stiffness</i> [ mNm ]		Biegesteifigkeit Taber 15° *	
		LÄNGS / MD	QUER / CD	LÄNGS / MD	QUER / CD
300	420	36	13	20	6
340	490	56	17	31	9
400	590	84	27	47	15
450	660	94	30	52	17
500	738	105	34	57	20

\* Taber: errechnete Richtwerte (unverbindlich) | taber: calculated and indicative

Toleranzen / tolerances			
PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	
Prüfklima / <i>test condition</i>	°C	DIN EN ISO 20187	23° +/- 1° C, 50 % +/- 2% rel. Feuchte / <i>humidity</i>
Flächengewicht / <i>substance</i>	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	+/- 2 %
Dicke / <i>thickness</i>	μm	ISO 534	+/- 5 %
Biegesteifigkeit / <i>stiffness</i>	mNm	DIN 53121, ISO 2493	- 15 %