

YOGURTH TRAY BOARD YOGURTH TRAY BOARD

Spezialqualität „Yoghurt Tray Board“: Perfekt im Offsetdruck, beste maschinelle Laufeigenschaften, stabil selbst im Kühlregal.

Special grade for dairy products in cups: Supports high quality printing, top runnability and high stackability even under chilly conditions.



TYPISCHE WERTE | TYPICAL VALUES

Substance (gsm)			450	475	500	525	550	600
PROPERTY	UNIT	TEST METHOD						
Thickness	mm	ISO 534	0,62	0,66	0,70	0,73	0,76	0,83
Density	g/ccm	ISO 534	0,73	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
Plybond	N	DIN 54516	125	125	125	125	125	125
Stiffness:								
2 point, 5° MD	mNm	ISO 5628/ DIN 53121	76	91	107	118	136	165
2 point, 5° CD	mNm	ISO 5628/ DIN 53121	28	32	41	47	53	65
Moisture	%	EN 20287	6,2	6,2	6,2	6,2	6,5	7,0

SONSTIGE EIGENSCHAFTEN & TOLERANZEN | OTHER CHARACTERISTICS & TOLERANCES

Substance (gsm)				450	475	500	525	550	600
PROPERTY	UNIT	TEST METHOD							
Substance	gsm	EN ISO 536	min	428	451	475	499	523	570
			max	473	499	525	551	578	630
Thickness	mm	ISO 534	min	0,59	0,63	0,67	0,69	0,72	0,79
			max	0,65	0,69	0,74	0,77	0,80	0,87
Plybond	N	DIN 54516	min	115	115	115	115	115	110
Bursting strength	kPa	EN ISO 2759	min	700	710	720	730	740	750
Stiffness	%	ISO 5628/ DIN 53121	min	- 15					
Moisture		EN 20287	+/-	0,5					
Whiteness top	%	ISO 2470-2 / DIN 53145	min	68					
Cobb 60" top/back	gsm	ISO 535	max	40/40					
Dennison top/back		TAPPI T 459	min	8/9					

PRÜFKLIMA | TESTING CLIMATE

23 °C / 50 %